



fruitcore robotics

HORST

Einfach.
Preiswert.
Leistungsfähig.

6-Achs-Industrieroboter HORST

Highly Optimized Robotic Systems Technology



**HORST bietet
1 Arm, 6 Achsen
und 1000
Möglichkeiten.**

Der Industrieroboter HORST erleichtert ihre Automatisierung. Er ist schnell, effizient und einfach in der Bedienung.

fruitcore robotics bietet den preiswerten 6-Achs-Industrieroboter mit innovativer Kinematik in drei Varianten mit unterschiedlichen Reichweiten und Traglasten an: HORST600, HORST900 und HORST1400.

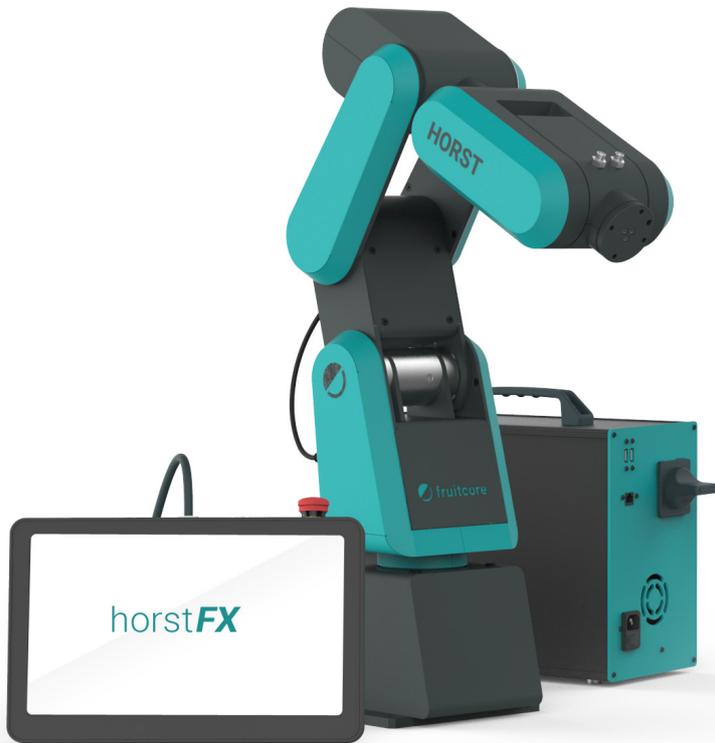
Alle drei Modelle sind einfach bedienbar, bieten ein einzigartiges Preis-Leistungs-Verhältnis und sind Made in Germany.

Ausstattung:

Alle Robotersysteme bestehen aus:

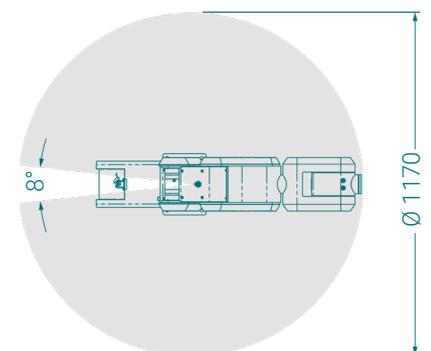
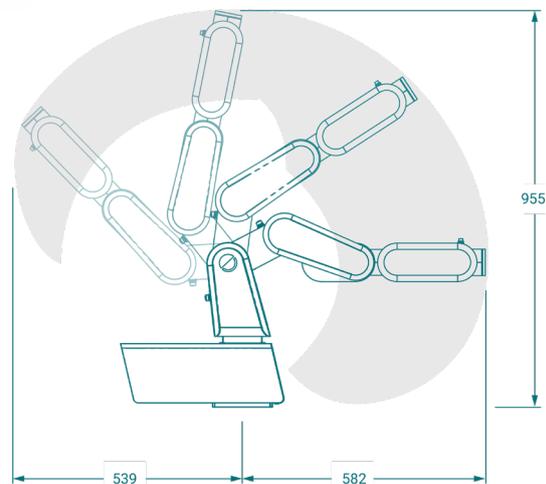
- 6-Achs-Industrieroboter HORST (in einer der drei Varianten)
- Schaltschrank inkl. vollständiger Sicherheitssteuerung
- Software horstFX
- Roboter-Bedienpanel horstPANEL inkl. Halterung

Der Kleine für alle Fälle. HORST600



- Max. Reichweite von 578 mm
- In nahezu allen Industriebereichen einsetzbar
- Einbaulage: Boden, Wand, Decke
- Auch als Laborvariante HORST600 lab speziell für den Pharma- und Chemiebereich erhältlich

HORST600 besticht durch seine durchdachte Kinematik sowie durch den geringen Platzbedarf bei gleichzeitig großem Arbeitsraum mit einer maximalen Reichweite von 584 mm. Mit einem Gewicht von rund 25 kg ist er sehr leicht und mit einer Wiederholgenauigkeit von +/- 0,05 mm überaus präzise. Um Ihren individuellen Automatisierungsanforderungen noch weiter gerecht zu werden, wird der Industrieroboter HORST600 in den Varianten fast und strong angeboten.

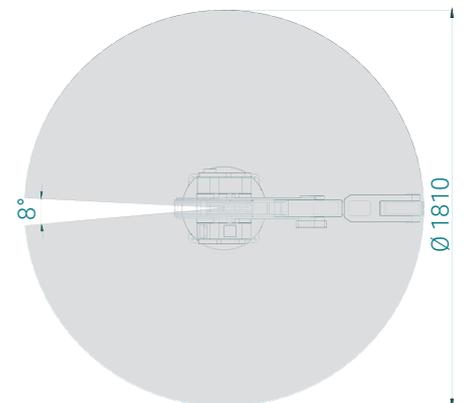
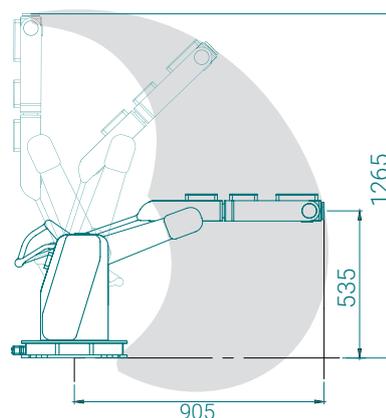


Robust, schnell und leistungsstark. HORST900



- Max. Reichweite von 905 mm
- Max. Traglast von bis zu 5 kg
- Große Beweglichkeit
- Optimales Verhältnis von Reichweite und Traglast

Der Industrieroboter HORST900 zeichnet sich durch eine hybride Kinematik auf Basis mehrerer Viergelenkketten aus. HORST900 hat ein Gewicht von rund 50 kg und eine Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,05$ mm. Große Beweglichkeit, optimales Verhältnis von Reichweite und Traglast sind die Vorteile, von denen Sie profitieren.



Erfahren Sie mehr über die
HORST Industrieroboter-Familie und fruitcore robotics!
Scannen Sie diesen QR-Code mit ihrem Smartphone.

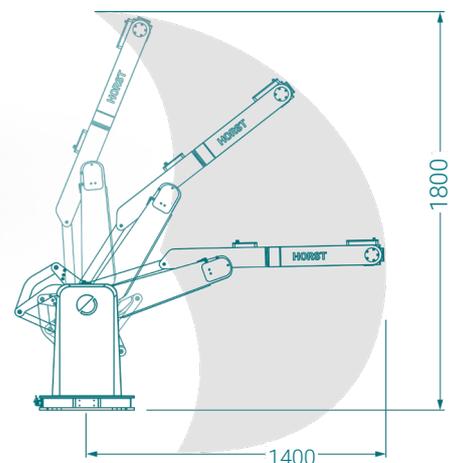
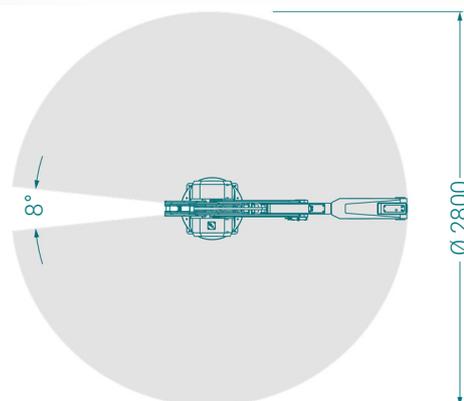


Wenn's auf die Größe ankommt. HORST1400



- Max. Reichweite von 1400 mm
- Max. Traglast von bis zu 10 kg
- Ideal für Teilehandling in größerem Radius

Mit einer maximalen Reichweite von 1400 mm und einer maximalen Traglast von bis zu 10 kg ist HORST1400 der bislang größte und stärkste Industrieroboter in der HORST-Roboterfamilie. HORST1400 hat ein Gewicht von rund 75 kg und eine Wiederholgenauigkeit von +/-0,05 mm und eine hybride Kinematik auf Basis mehrerer Viergelenkketten.



Die fruitcore robotics GmbH mit Sitz in Konstanz ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung technisch herausragender und einfach zu bedienender Industrieroboter. Das junge Team hat ein Industrierobotersystem entwickelt, das Unternehmen jeder Größe und Branche den Einstieg in die Automatisierung erleichtert. fruitcore robotics wurde 2017 gegründet und beschäftigt rund 75 Mitarbeiter.

HPS Innovation GmbH

Hydraulik | Pneumatik | System

Landstrasse 20a
5102 Anthering

Tel.: +43(0)6223 20090-0
Fax: +43(0)6223 20090-50

info@hps-innovation.at
www.hps-innovation.at

Folgen Sie uns auf:

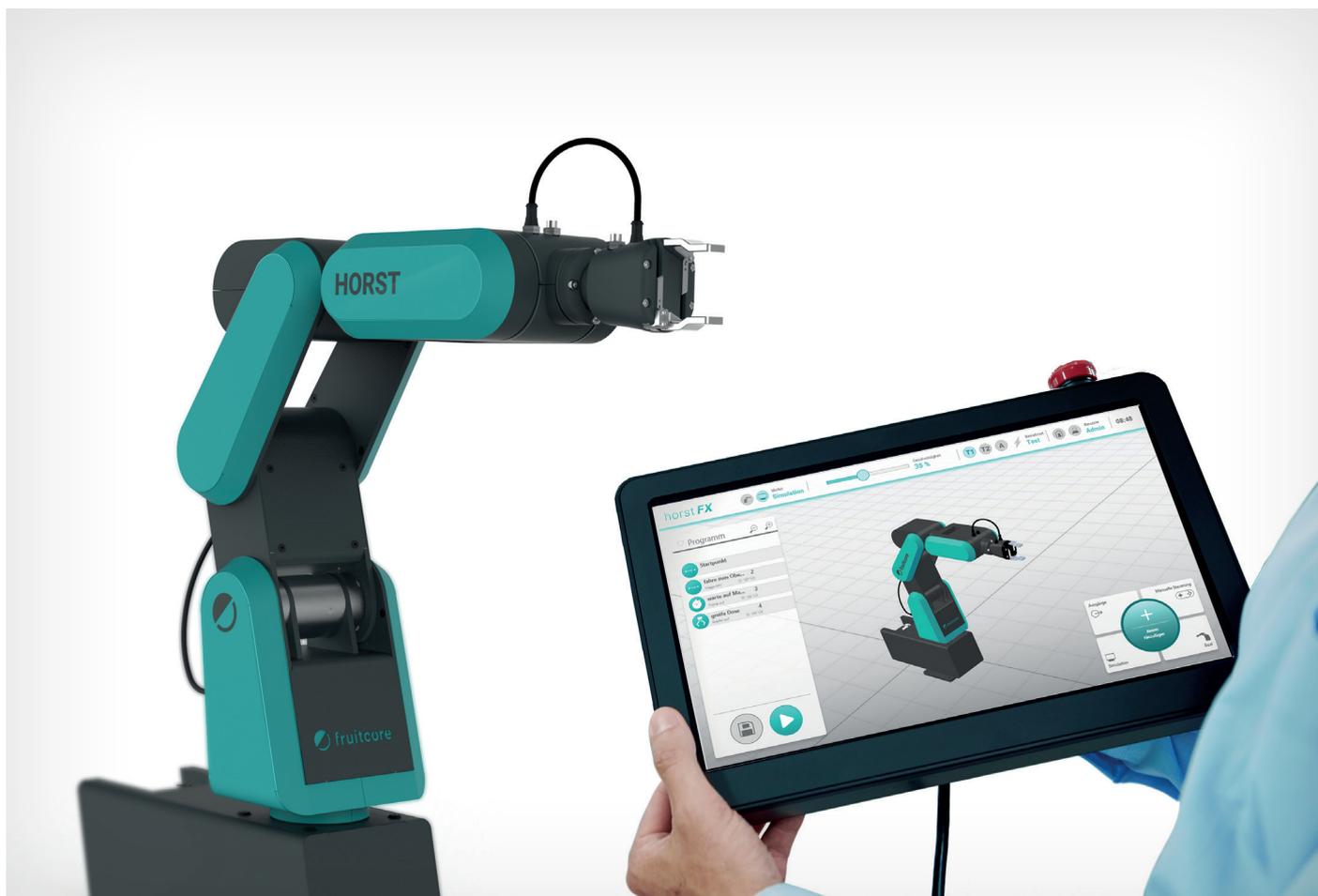


 **fruitcore**robotics

fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz

T. +49 7531 94599 20
E. info@fruitcore.de
www.fruitcore-robotics.com

Version: V 210121
© fruitcore robotics
GmbH



HORST600

Ganz schön oho,
der Kleine!

6-Achs-Industrieroboter HORST600

Highly Optimized Robotic Systems Technology

**Einfach zu haben.
Noch viel einfacher
zu handhaben.**

Einfach: HORST

Mit unserem Industrieroboter HORST600 starten Sie erfolgreich in der Digitalisierung durch. Das ganzheitliche Robotersystem ist ideal für die Branchen Metall- und Kunststoffverarbeitung sowie Medizin- und Prüftechnik geeignet. HORST600 ist vielseitig einsetzbar. Einfachheit und Leistung sowie branchenspezifische Features machen HORST600 zum Roboter ihrer Wahl.

Eigenschaften

- Robust, schnell und leistungsstark
- Schnell programmierbar
- Flexibel und langlebig
- Besonders belastbar
- Präzise in der Positionierung

Vorteile

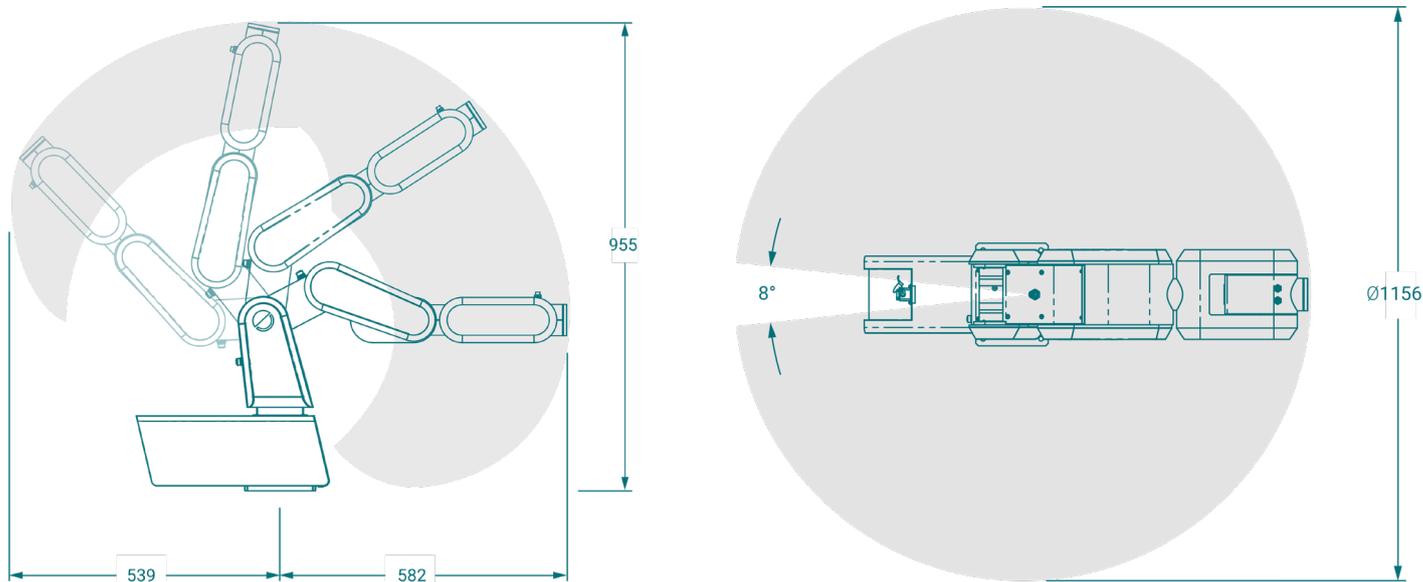
- Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis
- In nahezu allen Industriebereichen einsetzbar
- In kürzester Zeit startklar
- Unkomplizierte Anbindung an externe Maschinen
- Schnelle Lieferung, Plug & Produce
- Vor-Ort-Service sowie einfache Remote-Wartung
- Beratung und Support
- Machbarkeitsstudie durch unsere Anwendungsingenieure
- Entwicklung, Herstellung und Vertrieb in Deutschland



Klein, schnell und präzise



HORST600 besticht durch seine durchdachte Kinematik, den geringen Platzbedarf bei gleichzeitig großem Arbeitsraum. Mit rund 25 kg ist er sehr leicht und mit einer Wiederholgenauigkeit von +/- 0,05 mm überaus präzise.



horstFX. Die smarte Bedienung für HORST.



Mit einem Touch startklar.

Mit horstFX steht Ihnen eine grafische Benutzeroberfläche zur Verfügung. Intuitiv und komfortabel aufgebaut, speziell für Touchscreens entwickelt, insbesondere für das mitgelieferte Bedienpanel.

Vorteile

- Einfache und schnelle Programmierung
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Kompaktes Bedienpanel mit Not-Halt Taster
- Schnittstellen zur Übertragung von Programmen und zur Ansteuerung externer Maschinen
- Regelmäßige Performance- und Feature-Updates

Die fruitcore robotics GmbH mit Sitz in Konstanz ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung technisch herausragender und einfach zu bedienender Industrieroboter. Das junge Team hat ein Industrierobotersystem entwickelt, das Unternehmen jeder Größe und Branche den Einstieg in die Automatisierung erleichtert. fruitcore robotics wurde 2017 gegründet und beschäftigt rund 75 Mitarbeiter.

HPS Innovation GmbH

Hydraulik | Pneumatik | System

Landstrasse 20a
5102 Anthering

Tel.: +43(0)6223 20090-0
Fax: +43(0)6223 20090-50

info@hps-innovation.at
www.hps-innovation.at

Folgen Sie uns auf:



fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz

T. +49 7531 94599 20
E. info@fruitcore.de
www.fruitcore-robotics.com

Version: V 201112
© fruitcore robotics GmbH

6-Achs-Industrieroboter HORST600

Grunddaten

Anzahl der Achsen	6
Maximale Traglast	3 kg ¹
Nennlast	2 kg
Maximale Reichweite	585 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,05 mm
Schutzart	IP54
Schallpegel	< 75 dB
Gewicht	ca. 25 kg
Aufstellfläche	382 x 200 mm
Standardfarbe	RAL 5021 (Wasserblau)
Stromversorgung	230 VAC, 50-60 Hz, typisch: 450 W/600 W
Umgebungstemperatur	5-40 °C
Einbaulage	Boden, Decke, Wand ²

Achsdaten

Achse	Bewegungsbereich	Max. Geschwindigkeit
1	+/- 173°	190° /s
2	- 64° / + 115°	70° /s
3	- 176° / + 41°	210° /s
4	+/- 172°	610° /s
5	+/- 142°	470° /s
6	+/- 300°	640° /s

¹In Abhängigkeit von Lastabständen und Geschwindigkeit.

²Wandmontage nur nach Absprache mit fruitcore robotics.

Steuerung und Schnittstellen horstCONTROL

Abmessungen (H x B x T)	313 mm x 174 mm x 446 mm
E/A-Anschlüsse am Schaltschrank	16 Digitaleingänge 14 Digitalausgänge Erweiterung möglich.
E/A-Anschlüsse am Werkzeugflansch	je 2 Digitaleingänge/-ausgänge M8 male, 4-polig, gewinkelt, A-codiert
E/A Stromversorgung	24 V/3 A an Steuerung 24 V/2 A am Werkzeugflansch
Kommunikation	TCP/IP 100-Mbit/s Ethernet [Web-Interface via HTTP]
Sicherheitsrelevante Schnittstellen	Not-Halt [Ein- und Ausgang] Sicherheitshalt [Ein- und Ausgang] nach DIN EN ISO 10218-1
Feldbusse	Modbus/TCP Optional: Profinet
Verkabelung HORST	Kabel zwischen Roboter und Steuerung: 3 m
Verkabelung Bediengerät	Kabel zwischen Bediengerät und Steuerung: ca. 5 m / 10 m

Programmierung horstFX

Software	horstFX - Benutzeroberfläche: einfache grafische Programmierung, fortgeschrittene textuelle Programmierung und intelligente Features. Updatefähig.
Bediengerät	13,3" Touchscreen mit Not-Halt, 3-stufigem Zustimmungstaster und zwei USB-Schnittstellen
Halterung	Vorrichtung zur Wand-, Tisch- oder Zellenmontage für Bediengerät

fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz

T. +49 7531 94599 20

E. info@fruitcore.de
www.fruitcore-robotics.com

Version: V 210120
© fruitcore robotics GmbH

6-Achs-Industrieroboter HORST600 fast

Grunddaten

Anzahl der Achsen	6
Maximale Traglast	3 kg ¹
Nennlast	2 kg
Maximale Reichweite	585 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,05 mm
Schutzart	IP54
Schallpegel	< 75 dB
Gewicht	ca. 25 kg
Aufstellfläche	382 x 200 mm
Standardfarbe	RAL 5021 (Wasserblau)
Stromversorgung	230 VAC, 50-60 Hz, typisch: 450 W/600 W
Umgebungstemperatur	5-40 °C
Einbaulage	Boden, Decke, Wand ²

Achsdaten

Achse	Bewegungsbereich	Max. Geschwindigkeit
1	+/- 173°	370° /s
2	- 64° / + 115°	140° /s
3	- 176° / + 41°	420° /s
4	+/- 172°	1220° /s
5	+/- 142°	940° /s
6	+/- 300°	1280° /s

¹In Abhängigkeit von Lastabständen und Geschwindigkeit.

²Wandmontage nur nach Absprache mit fruitcore robotics.

Steuerung und Schnittstellen horstCONTROL

Abmessungen (H x B x T)	313 mm x 174 mm x 446 mm
E/A-Anschlüsse am Schaltschrank	16 Digitaleingänge 14 Digitalausgänge Erweiterung möglich.
E/A-Anschlüsse am Werkzeugflansch	je 2 Digitaleingänge/-ausgänge M8 male, 4-polig, gewinkelt, A-codiert
E/A Stromversorgung	24 V/3 A an Steuerung 24 V/2 A am Werkzeugflansch
Kommunikation	TCP/IP 100-Mbit/s Ethernet [Web-Interface via HTTP]
Sicherheitsrelevante Schnittstellen	Not-Halt [Ein- und Ausgang] Sicherheitshalt [Ein- und Ausgang] nach DIN EN ISO 10218-1
Feldbusse	Modbus/TCP Optional: Profinet
Verkabelung HORST	Kabel zwischen Roboter und Steuerung: 3 m
Verkabelung Bediengerät	Kabel zwischen Bediengerät und Steuerung: ca. 5 m / 10 m

Programmierung horstFX

Software	horstFX - Benutzeroberfläche: einfache grafische Programmierung, fortgeschrittene textuelle Programmierung und intelligente Features. Updatefähig.
Bediengerät	13,3" Touchscreen mit Not-Halt, 3-stufigem Zustimmstaster und zwei USB-Schnittstellen
Halterung	Vorrichtung zur Wand-, Tisch- oder Zellenmontage für Bediengerät

fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz

T. +49 7531 94599 20

E. info@fruitcore.de
www.fruitcore-robotics.com

Version: V 210120
© fruitcore robotics GmbH



HORST900

**Einfach.
Preiswert.
Leistungsfähig.**

6-Achs-Industrieroboter HORST900

Highly Optimized Robotic Systems Technology

**HORST bietet 1 Arm,
6 Achsen und
1000 Möglichkeiten.**

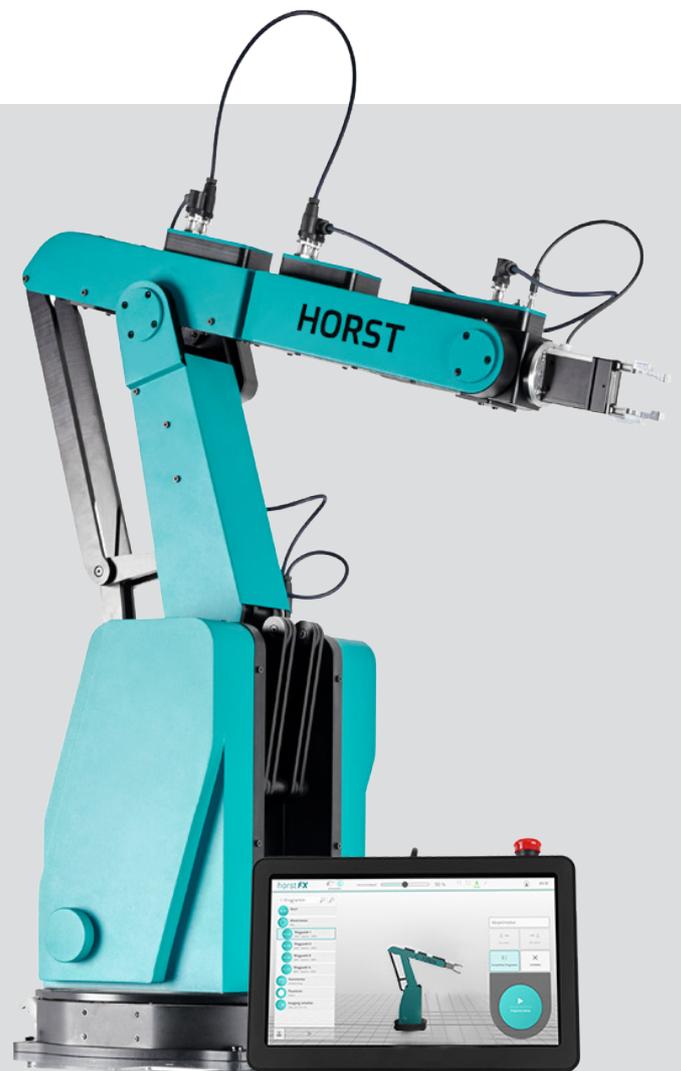
Mit unserem Industrieroboter HORST900 starten Sie erfolgreich in der Digitalisierung durch. Denn als ganzheitliches Robotersystem ermöglicht sein Leistungsspektrum die Automatisierung einer Vielzahl an industriellen Anwendungen. HORST900 ist sehr einfach zu programmieren, bietet maximale Produktivität und eröffnet Ihnen alle Möglichkeiten in der Industrie 4.0.

Eigenschaften

- Robust, schnell und leistungsstark
- Schnell programmierbar
- Flexibel und langlebig
- Besonders belastbar
- Präzise in der Positionierung

Vorteile

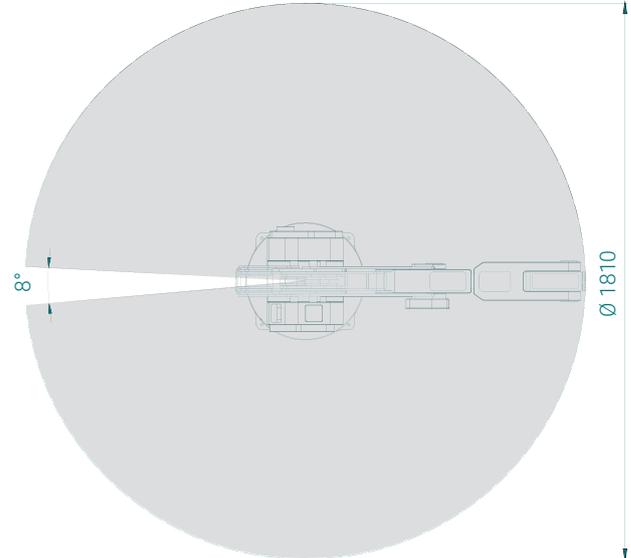
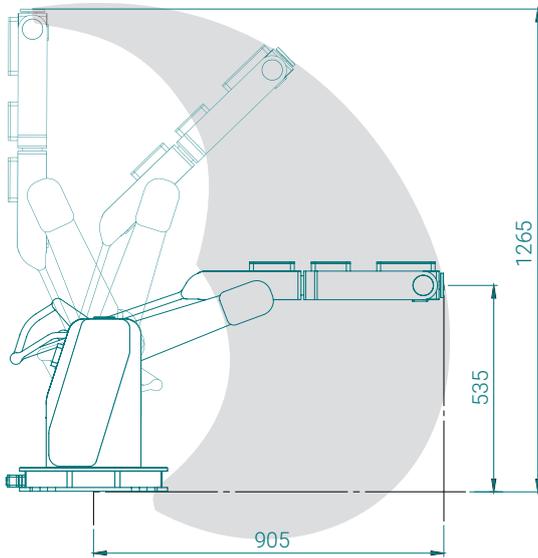
- Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis
- In nahezu allen Industriebereichen einsetzbar
- In kürzester Zeit startklar
- Unkomplizierte Anbindung an externe Maschinen
- Kurze Amortisationszeit
- Schnelle Lieferung, Plug & Produce
- Vor-Ort-Service sowie einfache Remote-Wartung
- Beratung und Support
- Machbarkeitsstudie durch unsere Anwendungsingenieure
- Entwicklung, Herstellung und Vertrieb in Deutschland



Industrierobotik voller Innovationen



Der 6-Achs-Industrieroboter HORST900 basiert mit seinen Viergelenkketten auf einem neuartigen Antriebskonzept. Dadurch ist er sehr leistungsfähig und hat ein optimales Verhältnis von Reichweite und Traglast.



horstFX. Die smarte Bedienung für HORST.



Mit einem Touch startklar.

Mit horstFX steht Ihnen eine grafische Benutzeroberfläche zur Verfügung. Intuitiv und komfortabel aufgebaut, speziell für Touchscreens entwickelt, insbesondere für das mitgelieferte Bedienpanel.

Vorteile

- Einfache und schnelle Programmierung
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Kompaktes Bedienpanel mit Not-Halt Taster
- Schnittstellen zur Übertragung von Programmen und zur Ansteuerung externer Maschinen
- Regelmäßige Performance- und Feature-Updates

Die fruitcore robotics GmbH mit Sitz in Konstanz ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung technisch herausragender und einfach zu bedienender Industrieroboter. Das junge Team hat ein Industrierobotersystem entwickelt, das Unternehmen jeder Größe und Branche den Einstieg in die Automatisierung erleichtert. fruitcore robotics wurde 2017 gegründet und beschäftigt rund 75 Mitarbeiter.

HPS Innovation GmbH

Hydraulik | Pneumatik | System

Landstrasse 20a
5102 Anthering

Tel.: +43(0)6223 20090-0
Fax: +43(0)6223 20090-50

info@hps-innovation.at
www.hps-innovation.at

Folgen Sie uns auf:



fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz

T. +49 7531 94599 20

E. info@fruitcore.de

www.fruitcore-robotics.com

Version: V 200908

© fruitcore robotics
GmbH

Technische Daten

6-Achs-Industrieroboter HORST900

Grunddaten

Anzahl der Achsen	6
Maximale Traglast	5 kg ¹
Nennlast	3 kg
Maximale Reichweite	905 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,05 mm
Schutzart	IP54
Schallpegel	< 75 dB
Gewicht	ca. 50 kg
Aufstellfläche	380 x 380 mm
Standardfarbe	RAL 5021 (Wasserblau)
Stromversorgung	230 VAC, 50-60 Hz, typisch: 450 W/600 W
Umgebungstemperatur	5-40 °C

Achsdaten

Achse	Bewegungsbereich	Geschwindigkeit ²
1	+176°/-176°	240°/s
2	+86°/-16°	100°/s
3	+42°/-67°	190°/s
4	+171°/-171°	770°/s
5	+119°/-119°	480°/s
6	+300°/-300°	880°/s

¹ In Abhängigkeit von Lastabständen und Geschwindigkeit.

² Die angegebenen Geschwindigkeiten gelten bei einer Traglast von 1 kg.

Steuerung und Schnittstellen horstCONTROL

Abmessungen (H x B x T)	313 mm x 174 mm x 446 mm
E/A-Anschlüsse am Schaltschrank	16 Digitaleingänge 14 Digitalausgänge Erweiterung möglich.
E/A-Anschlüsse am Werkzeugflansch	je 2 Digitaleingänge/-ausgänge
E/A Stromversorgung	24 V/3 A an Steuerung 24 V/2 A am Werkzeugflansch
Kommunikation	TCP/IP 100-Mbit/s Ethernet [Web-Interface via HTTP]
Sicherheitsrelevante Schnittstellen	Not-Halt [Ein- und Ausgang] Sicherheitshalt [Ein- und Ausgang] nach DIN EN ISO 10218-1
Feldbusse	Modbus/TCP Optional: Profinet
Verkabelung HORST	Kabel zwischen Roboter und Steuerung: 3 m
Verkabelung Bediengerät	Kabel zwischen Bediengerät und Steuerung: ca. 5 m / 10 m

Programmierung horstFX

Software	horstFX - Benutzeroberfläche: einfache grafische Programmierung, fortgeschrittene textuelle Programmierung und intelligente Features. Updatefähig.
Bediengerät	13,3" Touchscreen mit Not-Halt, 3-stufigem Zustimmungstaster und zwei USB-Schnittstellen
Halterung	Vorrichtung zur Wand-, Tisch- oder Zellenmontage für Bediengerät

fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz

T. +49 7531 94599 20

E. info@fruitcore.de
www.fruitcore-robotics.com

Version: V 210120
© fruitcore robotics GmbH



HORST1400

**Einfach.
Preiswert.
Leistungsfähig.**

6-Achs-Industrieroboter HORST1400

Highly Optimized Robotic Systems Technology

**HORST bietet 1 Arm,
6 Achsen und
1000 Möglichkeiten.**

Mit unserem Industrieroboter HORST1400 starten Sie erfolgreich in der Digitalisierung durch. Denn als ganzheitliches Robotersystem ermöglicht sein Leistungsspektrum die Automatisierung einer Vielzahl an industriellen Anwendungen. HORST1400 ist sehr einfach zu programmieren, bietet maximale Produktivität und eröffnet Ihnen alle Möglichkeiten in der Industrie 4.0.

Eigenschaften

- Robust, schnell und leistungsstark
- Schnell programmierbar
- Flexibel und langlebig
- Besonders belastbar
- Präzise in der Positionierung

Vorteile

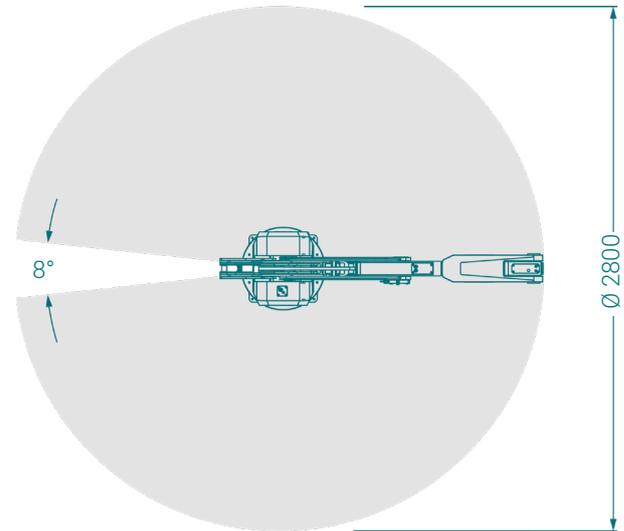
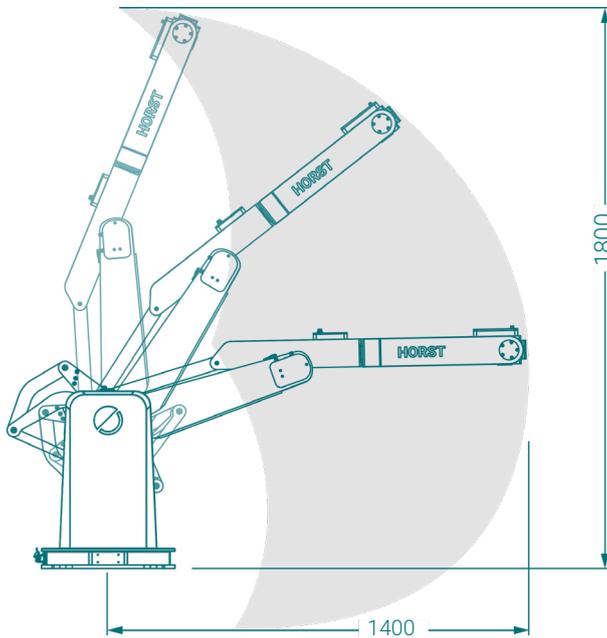
- Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis
- In nahezu allen Industriebereichen einsetzbar
- In kürzester Zeit startklar
- Unkomplizierte Anbindung an externe Maschinen
- Kurze Amortisationszeit
- Schnelle Lieferung, Plug & Produce
- Vor-Ort-Service sowie einfache Remote-Wartung
- Beratung und Support
- Machbarkeitsstudie durch unsere Anwendungsingenieure
- Entwicklung, Herstellung und Vertrieb in Deutschland



Industrierobotik voller Innovationen



Der 6-Achs-Industrieroboter HORST1400 basiert mit seinen Viergelenkketten auf einem neuartigen Antriebskonzept. Dadurch ist er sehr leistungsfähig und hat ein optimales Verhältnis von Reichweite und Traglast.



horstFX. Die smarte Bedienung für HORST.



Mit einem Touch startklar.

Mit horstFX steht Ihnen eine grafische Benutzeroberfläche zur Verfügung. Intuitiv und komfortabel aufgebaut, speziell für Touchscreens entwickelt, insbesondere für das mitgelieferte Bedienpanel.

Vorteile

- Einfache und schnelle Programmierung
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Kompaktes Bedienpanel mit Not-Halt Taster
- Schnittstellen zur Übertragung von Programmen und zur Ansteuerung externer Maschinen
- Regelmäßige Performance- und Feature-Updates

Die fruitcore robotics GmbH mit Sitz in Konstanz ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung technisch herausragender und einfach zu bedienender Industrieroboter. Das junge Team hat ein Industrierobotersystem entwickelt, das Unternehmen jeder Größe und Branche den Einstieg in die Automatisierung erleichtert. fruitcore robotics wurde 2017 gegründet und beschäftigt rund 75 Mitarbeiter.



HPS Innovation GmbH

Hydraulik | Pneumatik | System

Landstrasse 20a
5102 Anthering

Tel.: +43(0)6223 20090-0
Fax: +43(0)6223 20090-50

info@hps-innovation.at
www.hps-innovation.at

Folgen Sie uns auf:



fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz

T. +49 7531 94599 20

E. info@fruitcore.de

www.fruitcore-robotics.com

Version: V 200908

© fruitcore robotics
GmbH

Technische Daten

6-Achs-Industrieroboter HORST1400

Grunddaten

Anzahl der Achsen	6
Maximale Traglast	10 kg ¹
Nennlast	7 kg
Maximale Reichweite	1400 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,1 mm
Schutzart	IP54
Schallpegel	< 75 dB
Gewicht	ca. 75 kg
Aufstellfläche	454 x 454 mm
Standardfarbe	RAL 5021 (Wasserblau)
Stromversorgung	230 VAC, 50-60 Hz, typisch: 450 W/600 W
Umgebungstemperatur	5-40 °C

Achsdaten

Achse	Bewegungsbereich	Geschwindigkeit ²
1	+176°/-176°	180°/s
2	+86°/-16°	90°/s
3	+42°/-67°	120°/s
4	+171°/-171°	240°/s
5	+119°/-119°	240°/s
6	+300°/-300°	240°/s

¹ In Abhängigkeit von Lastabständen und Geschwindigkeit.

² Die angegebenen Geschwindigkeiten gelten bei einer Traglast von 3 kg.

Steuerung und Schnittstellen horstCONTROL

Abmessungen (H x B x T)	313 mm x 174 mm x 446 mm
E/A-Anschlüsse am Schaltschrank	16 Digitaleingänge 14 Digitalausgänge Erweiterung möglich.
E/A-Anschlüsse am Werkzeugflansch	je 2 Digitaleingänge/-ausgänge M8 male, 4-polig, gewinkelt, A-codiert
E/A Stromversorgung	24 V/3 A an Steuerung 24 V/2 A am Werkzeugflansch
Kommunikation	TCP/IP 100-Mbit/s Ethernet [Web-Interface via HTTP]
Sicherheitsrelevante Schnittstellen	Not-Halt [Ein- und Ausgang] Sicherheitshalt [Ein- und Ausgang] nach DIN EN ISO 10218-1
Feldbusse	Modbus/TCP Optional: Profinet
Verkabelung HORST	Kabel zwischen Roboter und Steuerung: 3 m
Verkabelung Bediengerät	Kabel zwischen Bediengerät und Steuerung: ca. 5 m / 10 m

Programmierung horstFX

Software	horstFX - Benutzeroberfläche: einfache grafische Programmierung, fortgeschrittene textuelle Programmierung und intelligente Features. Updatefähig.
Bediengerät	13,3" Touchscreen mit Not-Halt, 3-stufigem Zustimmungstaster und zwei USB-Schnittstellen
Halterung	Vorrichtung zur Wand-, Tisch- oder Zellenmontage für Bediengerät

fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz

T. +49 7531 94599 20

E. info@fruitcore.de
www.fruitcore-robotics.com

Version: V 210120
© fruitcore robotics GmbH



fruitcore robotics
Mobile Roboter-Basis

Ihre universell
einsetzbare
Plattform.

MOBILE ROBOTER-BASIS



Sichere Automatisierung ohne Roboterumhausung

Robust. Flexibel.

Mit der mobilen Roboter-Basis von fruitcore robotics ist der Industrieroboter HORST multifunktional und damit besonders flexibel einsetzbar. Die Plattform lässt sich ganz einfach manuell zu ihrem Einsatzort bewegen. Deshalb ist sie die ideale und sinnvolle Ergänzung, um auch kleine Serien automatisiert zu produzieren.

Ausstattung

- Not-Halt Taster
- Halterung für Roboter-Bedienpanel
- Interne Schaltschrankbefestigung inkl. Durchführungen zu HORST
- Verriegelbare Schaltschranktüre mit Schaltschrankschlüssel an der Vorderseite
- Aluminium Grundplatte inkl. Bohrmuster für HORST (mittige und seitliche Position möglich) und M8-Bohrmuster für verschiedenste Anwendungen (Rastermaß 100 x 100 mm; andere Bohrmuster auf Anfrage)

Optional

- Integrierte 2D Laserscanner für bis zu 360°-Überwachung des Gefahrenbereichs
- Seitliche Schutzgitter
- Maschinenflansch zur wiederholgenauen Arretierung an Maschinen
- Individuelle Anpassungen auf Anfrage

Technische Daten

Mobile Roboter-Basis S/M/L

Abmessungen in mm (L x B x H)

1000 x 600 x 900/
1200 x 800 x 900/
1500 x 1000 x 900

Leergewicht in kg

110/130/160

Tragfähigkeit in kg

300/300/300

Fahrwerk

4 gummierte Lenkrollen,
Bodenarretierung

fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz

T. +49 7531 94599 20

E. info@fruitcore.de

www.fruitcore-robotics.com

HPS Innovation GmbH

Landstrasse 20a Tel.: +43(0)6223 20090-0 info@hps-innovation.at
5102 Anthering Fax: +43(0)6223 20090-50 www.hps-innovation.at





fruitcore
Lernstation

**Praxis- und
zukunftsorientierte
digitale Ausbildung.**

Lernstation A

18.995 € *

6-Achs-Industrieroboter HORST600 mit Umhausung

ROBOTER:

HORST600¹

- 6-Achs-Industrieroboter
- Maximale Traglast: 3 kg²
- Reichweite: 584 mm

UMHAUSUNG:

Komplett geschlossene, universell einsetzbare Schutzumhausung

- Sicherheitstüre
- Halterung für Roboter-Bedienpanel
- Arbeitsfläche mit Bohrmuster für vielfältige Übungsapplikationen



Lernstation B

25.495 € *

6-Achs-Industrieroboter HORST600 mit mobiler Roboter-Basis

ROBOTER:

HORST600

- 6-Achs-Industrieroboter
- Maximale Traglast: 3 kg²
- Reichweite: 584 mm

MOBILE ROBOTER-BASIS:

Zweiseitig geschlossene, universell einsetzbare Plattform

- Not-Halt Taster
- Halterung für Roboter-Bedienpanel
- 2D-Sicherheitsscanner
- Arbeitsfläche mit Bohrmuster für vielfältige Übungsapplikationen
- Mit Rollen zur mobilen Verwendung



¹ Auf Anfrage auch mit HORST900 erhältlich. Es gelten abweichende Preise.

² In Abhängigkeit von Lastabständen und Geschwindigkeit.

* zzgl. MwSt.

AUSSTATTUNG:

- Roboter-Bedienpanel
- Schaltschrank inklusive vollständiger Sicherheitssteuerung
- Elektrischer Roboter-Greifer mit Greiferbacken für Applikationen

SOFTWARE:

- Softwarelizenzen zur Offlineprogrammierung von horstFX
- Vollständige Visualisierung mit digitalem Zwilling
- Programmiersprache JavaScript

ÜBUNGSAPLIKATIONEN INKL. LÖSUNGEN:

- Spielerisches Palettieren von Kugeln
- Schleifen programmieren in der Kugelbahn
- Genauigkeit und lineare Bewegungen im Labyrinth

UNTERRICHTSEINHEITEN:

- Didaktisch entwickelte Tutorials zur direkten Verwendung inklusive Übungen und Lösungen
- Verschiedene Schwierigkeitslevel (grafische und textuelle Programmierung)
- Inkl. Grundlagen der Robotik

Praxisnah. Zukunftsorientiert. Digital.

Mit HORST geht vieles einfacher – auch in der Ausbildung. Unser Industrieroboter ist die perfekte Verbindung von Produktionssystem und Übungsapplikation. Ideal, um den Auszubildenden Ihres Unternehmens praktisch zu vermitteln, worauf es eben nicht nur theoretisch ankommt. Intuitiv und spielerisch, wenn möglich. Offline am PC, wenn nötig. Alles, was Lernende über Automatisierung wissen müssen. So geht Industrie 4.0 heute – schon in der Ausbildung. In den Bildungsinstitutionen. Im Unternehmen. Überall.



Vorteile:

- Lernen, was Industrie 4.0 in der Praxis bedeutet und im Unternehmen anwenden
- IoT - offene Schnittstellen zur Übertragung von Programmen, Ansteuerung externer Maschinen und zur Einbindung sicherheitsrelevanter Komponenten
- Kompakt und flexibel (Europalettenformat)
- Prepare for future - interaktiv, spielend leicht und preiswert
- Einstecken und los geht's

Der Bildungsprofi für Technik

| Schule | Ausbildung | Hochschule | Weiterbildung

Christiani

seit 1931

“Unsere Schüler finden bei HORST die unterschiedlichen Programmiersprachen, die sie im Unterricht kennenlernen, wieder. Hinzu kommt, dass HORST besonders schnell initialisiert werden kann und eine schöne grafische Benutzeroberfläche hat. Deshalb hat HORST für den schulischen Bereich sehr viele Vorteile.“

Sigmar von Detten, Zeppelin-Gewerbeschule Konstanz spricht im Video “fruitcore Lernstation – Ausbildung mit dem Industrieroboter HORST” über die Vorteile von HORST für den schulischen Bereich:
<https://fruitcore-robotics.com/media/videos/>



fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz

T. +49 7531 94599 20

E. info@fruitcore.de
www.fruitcore-robotics.com

Version: V 210120
© fruitcore robotics GmbH

HPS Innovation GmbH

Landstrasse 20a
5102 Anthering

Tel.: +43(0)6223 20090-0
Fax: +43(0)6223 20090-50

info@hps-innovation.at
www.hps-innovation.at