

HPS Innovation

SMART-POWER NT1



Vorsprung durch innovative Technologie

SMART-POWER NT1



Bediener- und Anwenderfreundlich

- 5,7 Zoll TFT-Touch-Monitor in Industrieausführung und einem sehr breiten Blickwinkel
- alle Funktionen sind per Touch-Display einfach zu bedienen
- verständliche, einfach und übersichtliche Menüführung
- mehrsprachenfähig
- Qualitätsmanagement - Aufzeichnung der letzten 140 Zyklusdaten

Auch wenn der Bediener nicht jeden Tag mit der Maschine zu tun hat, so ist er sofort wieder in der Lage den Arbeitsprozess zu starten. Dies spart Zeit und Einschulungskosten.

Parametrierung – getreu dem Motto „Arbeiten sie schon oder programmieren sie noch“

- die gesamte Einstellungen der Maschine wird über eine strukturierte Menüführung vorgenommen
- es wird keine einzige Zeile Code geschrieben
- die einzelnen Datensätze können in einer Bibliothek gespeichert und jederzeit wieder aufgerufen werden

Der Maschineneinsteller muss keine Programmierkenntnisse aufweisen können. Über einen logischen Ablauf von Parameterbildern werden alle relevanten Daten eingegeben und gespeichert – „Step by Step“. Änderungen bzw. Anpassungen sind schnell möglich.

Das flexible Steuerungssystem für:

- Gewindeschneider
- Bohrmaschinen
- Nietmaschinen
- Schrauber
- Pressen
- ...

The screenshot displays a CNC control interface with the following elements:

- Top Left:** 'P Nr. 1', 'P Typ 100', 'Stk. 57', 'Fußtaster Start', 'Vorwahlzähler 0'. Includes a spindle icon and 'Start'/'Home' buttons.
- Top Right:** 'P Nr. 1', 'P Typ 101', 'Systemdaten'.
- Center:** A menu with buttons for 'Nietauswertung', 'Betriebsfenster', 'Maschine Eichen', 'LAN/CAN Bus', 'Passwörter', 'Datum / Uhrzeit', 'Parameter', 'Maschinendaten', 'Sprache', 'Handbetrieb NM', 'Handbetrieb SPS', 'Modulfreigabe', and 'Zurück'.
- Right Panel:** A table of parameters:

Parameter	Sollwert	Toleranz +	Toleranz -
Anastdruck 0,1 - 7,9 kN	0.8 kN		
Verformungsdruck 0,1 - 7,9 kN	7.5 kN		
Rohniellänge 0,1 - 50,00 mm	15.17 mm	0.30 mm	0.30 mm
Fertige Niellänge 0,1 - 50,00 mm	16.17 mm	0.05 mm	0.05 mm

Buttons for 'Probenietung' and 'Hauptmenü' are also present.
- Bottom Center:** 'SPS Modul Nr. 2', 'Zeile 5'. A table for SPS configuration:

Ausgang	Funktion	Eingang	Merker	Timer
Ausgang 01	-	Eingang 01	Merker 01	Timer 01

Buttons for 'Eingabe löschen', 'SPS-Zeile einfügen', 'löschen', and 'speichern' are shown.

Moderne Steuerungstechnologie für kurze Taktzeiten

- kompakter Industrie-PC
- CAN-Bus und TCP/IP Schnittstelle
- Kommunikation mit externer Steuerung für Integration im Maschinenverbund
- sehr schnelles Regelverhalten für die genaue Positionierung auf 0,01 mm
- Integration von 2 Wegmeßsystemen
- modulares Steuerungskonzept mit Erweiterungsmöglichkeiten
- Monitor kann bis 15 m abgesetzt werden

Dank der schnellen Steuerung können die Taktzeiten um bis zu 50 % erhöht werden. Dies führt zu einer erheblichen Steigerung der Produktivität. Zudem erfolgt eine wesentlich genauere und gleichmäßigere Verarbeitung.

Zusatzfunktionen

- SPS-Funktionalität: Es dient zur Ansteuerung von externen Peripheriegeräten wie z.B. Spannzylinder, Auswerfer, Sensoren, Magnetventile, etc.
- CNC-Funktionalität: Automatische Positionierung von Werkstücken
- 10 A 24 VDC Leistungsreserven für externe Peripheriegeräte

Ein SPS- oder CNC- Programm wird mittels einfachen Parametersätze erstellt. Alle Funktionen stehen in einer Bibliothek zur Verfügung. Selbst die Achsposition erfolgt durch Direkteingabe mittels Zehnertastatur oder im Teach-In Verfahren mit den X und Y Tasten.

Die Ansteuerung von Peripheriegeräte erfolgt direkt mittels Smart Power NT1. Ein Kostenvorteil dank Modularität.

HPS Innovation

HPS Innovation GmbH
Landstraße 20a | 5102 Anthering
AUSTRIA

Tel.: +43 (0) 62 23 / 200 90-0

Fax: +43 (0) 62 23 / 200 90-50

E-Mail: info@hps-innovation.at

www.HPS-INNOVATION.at

